



FUNDAÇÃO ESTATAL DE SAÚDE DE NITERÓI TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PREGÃO ELETRÔNICO

Fundamentada nas informações constantes dos autos do Processo Administrativo nº 9900086990/2024, e em conformidade com o art. 71, inciso IV, da Lei nº 14.133/2021, **HOMOLOGO** a presente licitação, na modalidade Pregão Eletrônico - PE nº 90003/2025, que tem por objeto a aquisição de mobiliários de escritório, por meio do Sistema de Registro de Preços, para atender as demandas das unidades de saúde que estão sob a gestão da Fundação Estatal de Saúde de Niterói (FeSaúde), com o seguinte resultado:

- 1) M.P. COMERCIO DE MOVEIS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 51.555.945/0001-00, como vencedora dos itens 1-8-10-11-14-16-17-18, pelo valor total de R\$288.499,00 (duzentos e oitenta e oito mil quatrocentos e noventa e nove reais);
- 2) ARTPROJETO COMERCIO E INDÚSTRIA DE MOVEIS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 29.354.767/0001-09, como vencedora dos itens 2-3-12, pelo valor total de R\$ 15.524,55 (quinze mil quinhentos e vinte e quatro reais e cinquenta e cinco centavos);
- 3) META INDÚSTRIA DE MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 51.865.355/0001-84, como vencedora do item 4, pelo valor total de R\$ 69.696,60(sessenta e nove mil seiscentos e noventa e seis reais e sessenta centavos);
- 4) MOBILHE MOVÉIS CORPORATIVOS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 15.011.572/0001-43, como vencedora dos itens 5-6, pelo valor total de R\$ 118.062,00 (cento e dezoito mil e sessenta e dois reais);
- 5) N S SILVA LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 58.445.371/0001-67, como vencedora dos itens 7-9, pelo valor total de R\$ 105.300,00 (cento e cinco mil e trezentos reais);
- 6) SEAOPEN REFRIGERAÇÃO E MOVEIS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 24.487.206/0001-56, como vencedora do item 20, pelo valor total de R\$ 3.900,00 (três mil e novecentos reais);
- 7) PRISMA COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 28.926.250/0001-76 6, como vencedora dos itens 19-21-22-23, pelo valor total de R\$ 31.006,40 (trinta e um mil e seis reais e quarenta centavos);
- 8) TECNO-FLEX DE MOGI MIRIM INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 28.926.250/0001-76 6, como vencedora do item 15, pelo valor total de R\$ 4.160,00 (quatro mil cento e sessenta reais);



- 9) DEBRUM MÓVEIS CORPORATIVOS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 53.448.772/0001-57, como vencedora do item 13 pelo valor total de R\$ 11.880,00 (onze mil oitocentos e oitenta reais);

Niterói, 20 de maio de 2025.

Maria Célia Valladares Vasconcellos
Diretora Geral
Fundação Estatal de Saúde de Niterói – FeSaúde


e-Ciga



Assinado digitalmente por:

Maria Celia
Valladares
Vasconcellos
...957.567-...
Data: 20/05/2025
18:29